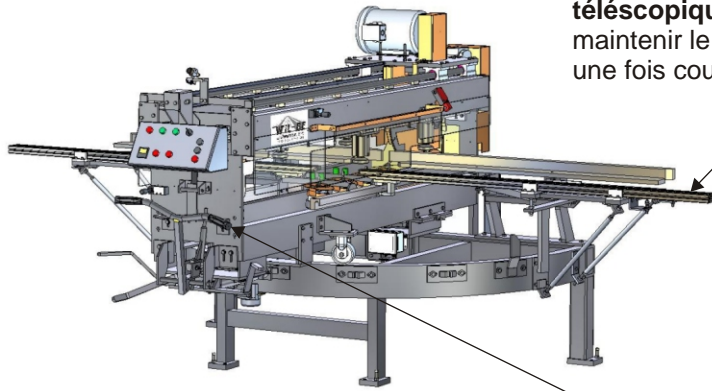


SCIE À COMPTOIR

NOUVELLE GÉNÉRATION

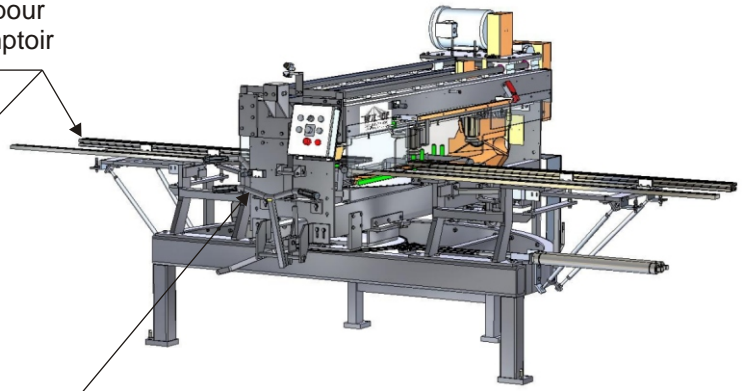
Spécialement conçue pour une coupe de précision, la Scie à comptoir Wil-Be permet à la fois d'accroître productivité et qualité.

SC2500



Tous nos modèles sont équipés de **soutiens télescopiques** pour maintenir le comptoir une fois coupé.

SC2500 INVERSÉ

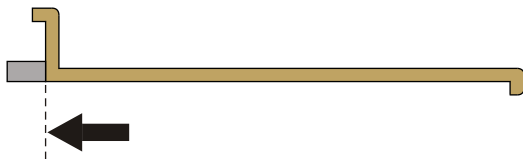
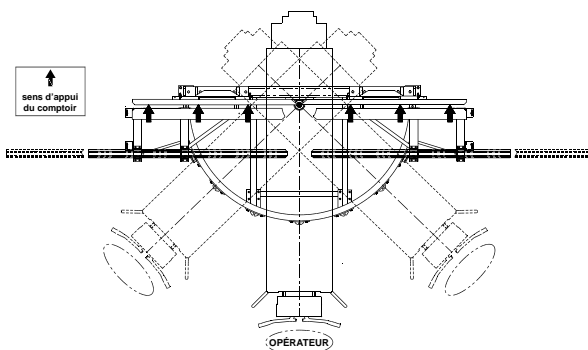


Nos modèles SC2500, SC500 INV et SC2750 sont munis d'un **système intégré d'usinage actionné par guidon** qui permet de créer 4 cavités pour les boulons d'assemblage. Ainsi, un seul opérateur peut exécuter successivement les opérations de coupe et d'usinage.

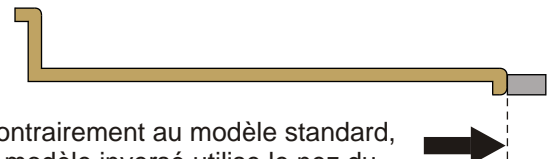
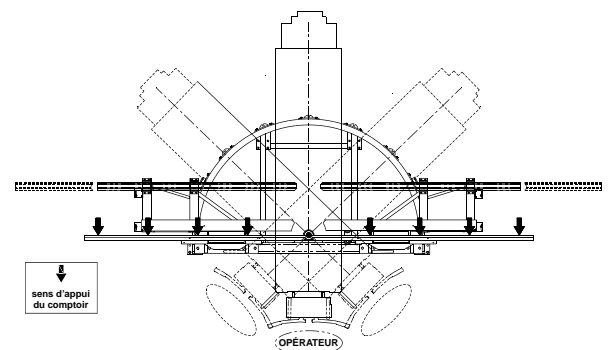
Sont disponibles en options pour tous nos modèles:

- Dispositif permettant la coupe à angle non standard avec verrouillage pneumatique.
- 4e toupie mobile sur 3 positions (standard, rapprochée, éloignée).
- Autres (voir notre fiche technique).

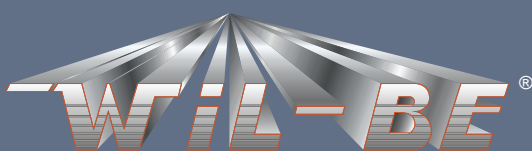
STANDARD



INVERSÉ



Contrairement au modèle standard, le modèle inversé utilise le nez du comptoir comme surface de référence pour l'appui.



LES ÉQUIPEMENTS WIL-BE INC.

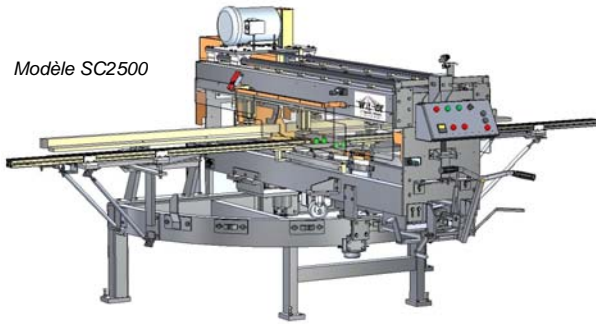
30 ans d'expérience en conception et fabrication de Scies à comptoir

440, ch. Ville-Marie, Pintendre (Québec), G6C 1B5 / tél. (418) 833-2821 / wil-be@wil-be.qc.ca

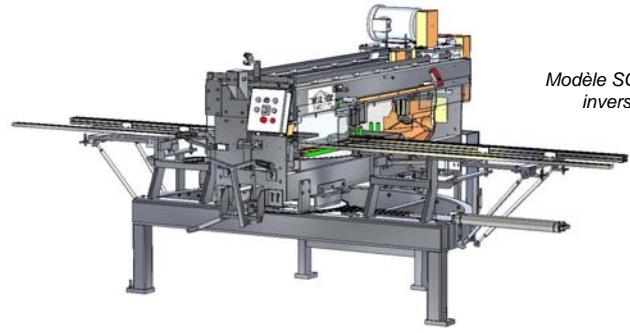
SCIE À COMPTOIR

MODÈLES SC2000 • SC2500 • SC2500 inversé • SC2750

Modèle SC2500



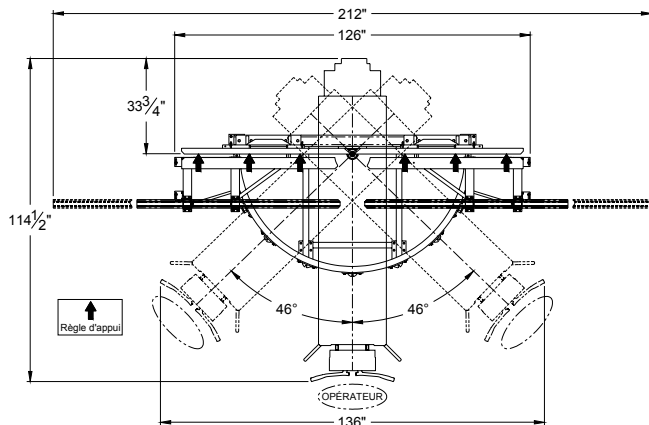
Modèle SC2500
inversé



CARACTÉRISTIQUES		MODÈLES			
		SC2000	SC2500	SC2500 inversé	SC2750
● standard	● option sans frais additionnel ○ option avec frais additionnel				
Système de crans et loquet conique à ressort pour un positionnement et un verrouillage facile aux angles de coupe standards 22½°, 45° et 90°.		●	●	●	●
Chariot de la scie sur paliers linéaires.		●	●	●	●
Vitesse d'avance et de retour fixe.		●	●	●	●
Avance à vitesse variable.		○	○	○	○
Mandrin de scie robuste avec roulements à billes scellés et arbre Ø1" (lame non incluse).		●	●	●	●
Règle télescopique pour le support des comptoirs coupés.		●	●	●	●
Barrières de positionnement du comptoir en aluminium anodisé.		●	●	●	●
Système d'usinage des cavités de boulon d'assemblage comprenant 4 moteurs de toupies manœuvrés par l'opérateur à l'aide de poignées guidées par gabarit – Départ sécurisé par enclenchement.		n/d	●	●	●
Toupie mobile sur 3 positions : standard, rapprochée et éloignée.		n/d	○	○	○
Gabarits pour l'usinage manuel des cavités de boulon d'assemblage pour 1, 3 ou 4 cavités.		○	○	○	○
Portique pivotant surdimensionné en hauteur et en longueur (un choix parmi les suivants).	Pour lame de Ø18" (non incluse).	n/d	n/d	n/d	●
	Pour lame de Ø20" (non incluse).	n/d	n/d	n/d	●
Portique pivotant muni d'un dispositif de verrouillage pneumatique permettant la coupe à n'importe quel angle jusqu'à 46° avec affichage numérique de la position angulaire.*		○	○	○	○
Portique pivotant muni d'un dispositif de verrouillage pneumatique permettant la coupe à n'importe quel angle jusqu'à 46° sans affichage numérique de la position angulaire. Avec cette option, l'option <i>Laser</i> est fortement recommandée.		○	○	○	○
Portique pivotant muni d'un dispositif de verrouillage pneumatique permettant la coupe à n'importe quel angle jusqu'à 46° sans affichage numérique de la position angulaire avec rapporteur d'angle intégré au bâti de la machine.		n/d	n/d	○	n/d
Laser monté sur la machine pour repérage facile du traçage.		○	○	○	○
Alimentation électrique (un choix parmi les suivants).	600V • 15A • 3 phases.	●	n/d	n/d	n/d
	600V • 15A • 3 phases et 120/240V • 30A • 1 phase.	n/d	●	●	●
	120/240V • 30A • 1 phase.	○	○	○	○
	208 à 240V • 30A • 3 phases.	○	○	○	○
Lame de scie au carbure Ø16".		○	○	○	n/d
Ensemble de 4 fraises au carbure pour toupie.		○	○	○	○
Convoyeurs à rouleaux d'entrée et de sortie.		○	○	○	○
2 bouches d'aspiration prêtes pour le branchement d'un récupérateur de sciure.		●	●	●	●
Kit de sécurité complet répondant aux normes de la CSST.		●	●	●	●
Kit de sécurité pour mise aux normes d'une machine fabriquée avant 2007.		n/d	n/d	n/d	n/d

SPÉCIFICATIONS	SC2000	SC2500 & SC2500 inversé	SC2750	
			LAME Ø18"	LAME Ø20"
ÉPAISSEUR DE COUPE MAXIMALE	5 7/8"		7"	7 1/2"
LARGEUR MAXIMALE DE COMPTOIR POUVANT ÊTRE SCIÉE pour 2" d'épaisseur / pour l'épaisseur de coupe maximale @ 22 1/2° 45° 90°	47" / 45" 36 1/2" / 34 1/2" 51" / 48 7/8"		48 3/8" / 45 7/8" 37 1/2" / 35 1/2" 52 3/8" / 49 3/8"	47" / 44" 36 1/2" / 34 1/8" 51" / 47 3/4"
LONGUEUR INTÉRIEURE DU PORTIQUE PIVOTANT	86"		92"	
DIAMÈTRE DES BOUCHES D'ASPIRATION	Ø 3" et Ø 4"			
VITESSE D'AVANCE Fixe Variable (en option)	18 pieds/minute 0 - 45 pieds/minute			
LAME DE SCIE AU CARBURE Ø 16" (en option)	FS TOOL XL4000 #SS1400 Ø16" x Ø1" x 120 dents		n/d	n/d
SYSTÈME D'USINAGE DES CAVITÉS DE BOULON D'ASSEMBLAGE Nombre de toupies Moteurs des toupies Fraises au carbure (en option)	n/d	4 1 3/4 hp DC: 1/2", LU: 1 1/4", DQ: 1/2", LT: 2 7/8", 1 lèvre		
CONVOYEURS À ROULEAUX D'ENTRÉE ET DE SORTIE (en option) Largeur Longueur d'une section assemblable	15" 120"			
ALIMENTATION ÉLECTRIQUE (60Hz) Standard	600V • 15A • 3 phases	600V • 15A • 3 phases et 120/240V • 30A • 1 phase		
Optionnelle	120/240V • 30A • 1 phase ou 208 à 240V • 30A • 3 phases			
ALIMENTATION PNEUMATIQUE Obligatoire pour les modèles SC2500, SC2500 inversé et SC2750 Requise pour les options marquée par * sur le modèle SC2000	1 CFM à 60 psi			
DIMENSIONS DE LA MACHINE (sans convoyeurs) Longueur Largeur Hauteur pour machine à vitesse d'avance fixe / variable	114" 130" 66" / 68"		119" 130" 68" / 70"	
DIMENSIONS À L'EXPÉDITION Longueur Largeur Hauteur pour machine à vitesse d'avance fixe / variable	87" 137" 72" / 74"		87" 137" 74" / 76"	
POIDS A L'EXPÉDITION (approximatif)	2000 lbs	2350 lbs	2600 lbs	

SC2000 & SC2500



SC2500 inversé

